

POLRES GMP FLEXIBLE PUTTY TYPE POLYESTER RESIN
POLRES GMP ESNEK MACUN TİPİ POLYESTER REÇİNE

Description

DCPD based, high reactivity, low viscosity, high flexibility amine accelerated putty type polyester resin.

Tanım

DCPD esaslı, yüksek reaktiviteli, düşük viskoziteli, yüksek esneklikte amin hızlandırılmış macun tipi polyester reçinedir.

Applications

- ✓ Car repair putty production.
- ✓ This resin can use by mixing with Polres UPE.

Uygulamalar

- ✓ Oto tamir macunu üretimi.
- ✓ Bu reçine Polres UPE ile karıştırılarak kullanılabilir

Features

- ✓ High filler acceptance
- ✓ Easy sandable
- ✓ Excellent adhesion and high strength
- ✓ High flexibility

Özellikler

- ✓ Yüksek dolgu kabulü
- ✓ Kolay zımparalabilen
- ✓ Mükemmel yapışma ve yüksek mukavemet
- ✓ Yüksek esneklik

Process Methods / Proses Yöntemleri

				□ Optional, İsteğe Bağlı	■ Yes, Evet
Casting Döküm	-	Filamet Winding İplik Sarma	-	Cold Press Soğuk Press	-
Hand lay-up Elle Tabakalama	-	Continuous Laminating Sürekli Laminasyon	-	Hot Press (SMC-BMC) Sıcak Press	-
Spray-up Sprey Kalıplama	-	RTM Resin Transfer Molding	-	Pultrusion Pultrüzyon	-
Vacuum injection Vacuum injection	-	Vacuum bagging Vacuum torbalama	-	Other Diğer	■

Typical Liquid Resin Properties / Sıvı Reçine Özellikleri

Properties Özellikler	Typical Values Tipik Değerler	Test Details Test Detayları	Test Methods Test Metodları
Appearance / Görünüm	Clear Berrak	Visual Görsel	Observation Gözlem
Viscosity / Viskozite	500 - 550	cps	ISO 2555
Density / Yoğunluk	1.10-1.20	gr/cm ³	ISO 1675
Acid Value / Asit Değeri	14 - 20	mgrKOH/gr	ISO 2114
Geltime / Jel Süresi	10 - 16	Minute/ dakika	ISO 2535
Shelf Life / Raf Ömrü	4	Mount/ay	-
Solid Content / Katı Oranı	62 - 66	%	-
Water Content / Su Emilim Değeri	0,1 – 0,3	%	-
Peak Exotherm / Pik Ekzoterm	110 - 140	°C	-

Note/Notlar

(1)Viscosity is measured with Brookfield DV3T Rheometer (spindle 3, 50 rpm) at 20°C. / Viskozite 20°C'de Brookfield DV3T Rheometer (spindle 3, 50 rpm) ile ölçülür..

(2)Gel time measured at 20°C with 2 GR benzoyl peroxide paste added to 100 gr resin../Jel süresi, 2GR Benzoil Peroksit pasta 100gr reçineye 20°C'de karıştırılarak ölçülür.

* Values: Based on materials tested in our laboratories, but varies from sample to sample. Typical values should not be construed as a guaranteed analysis of any specific lot or as specification items.

* Değerler: Laboratuvarlarımızda test edilen materyallere dayanır, ancak numuneden numuneye değişir. Tipik değerler, belirli bir lotun veya şartname kalemlerinin garantili bir analizi olarak yorumlanmamalıdır.

POLRES GMP FLEXIBLE PUTTY TYPE POLYESTER RESIN
POLRES GMP ESNEK MACUN TİPİ POLYESTER REÇİNE

Mechanical Properties of Cured Resin / Sertleşmiş Reçinenin Mekanik Özellikleri

Properties Özellikler	Typical Values Tipik Değerler	Test Details Test Detayları
Flexural strength, MPa Eğilme Dayanımı	120-130 MPa	ISO 0178
Elongation in flex % Eğilmedeki Kopma	3-4 %	ISO 0178
Tensile strength, MPa Çekme Dayanımı	65-75 MPa	ISO 0527
Elongation at break % Kopmadaki Uzama	2-3 %	ISO 0527
Impact Strength Darbe Dayanımı	5-15 kJ/m ²	ISO 0180
Barcol Hardness (GYZ 934-1) Barkol Sertliği (GYZ 934-1)	36-55	ATSM-D 2583
Heat Deflection Temperature (1.8MPa), °C Yük altında eğilme sıcaklığı (1.8MPa), °C	55-60 °C	ISO 0075-A ISO 0075-B

* The resin is hardened and then post-cured before the mechanical tests. Wait 24 hours outside. It is kept in an oven at 80°C for 4 hours. Wait for 4 days under ambient conditions.
* Mekanik testlerden önce, reçine post-kür işlemine tabi tutulmuştur. 24 saat dışarıda beklenir. 4 saat 80°C etüvde bekletilir. 4 gün ortam şartlarında bekletilir.

Storage and Handling / Depolama ve Taşıma

The product should be stored dry and out of direct sunlight between 5°C and 30°C. The shelf life of the product decreases as the temperature increases. Please keep containers closed and use considering the shelf life indicated on the container.

Polyester solutions contain volatile and flammable monomers such as styrene (flash Point 33°C). All polyester resins should be handled and used in well ventilated flame proff areas. Recommended to use gloves and glasses to be protected from skin irritation arising from styrene.

Ürün kuru ve direk güneş ışığı alamayan, 5°C ile 30°C sıcaklıkları arasında saklanmalıdır. Ürünün raf ömrü sıcaklık yükseldikçe kısalmaktadır. Lütfen kapları kapalı tutun ve kabın üzerinde belirtilen raf ömrünü dikkate alarak kullanınız.

Polyester çözeltileri stiren (alevlenme noktası 33°C) gibi uçucu ve yanıcı monomerler içerir. Tüm polyester reçineler, iyi havalandırılmış, alev almayan alanlarda depolanmalı ve kullanılmalıdır. Stirene bağlı cilt tahrişinden korunmak için eldiven ve gözlük kullanmanız önerilir.



Standart Packaging / Standart Ambalajlar



IBC Container 1.000Kg



Barrel 230 Kg



Bucket 20 Kg



Pail 18 Kg



ISO Tank 25.000Kg

Sds information / Güvenlik bilgi formu bilgileri

Safety data sheet (SDS) for the resin is available on request. You can request more information from www.polrespolyester.com web site under the Contact menu.

Reçine için güvenlik bilgi formu (SDS) istek üzerine temin edilebilir. İletişim menüsü altındaki www.polrespolyester.com web sitesinden daha fazla bilgi talep edebilirsiniz.

Contact Information / İletişim bilgileri

Polres Polyester Boya ve Kimya San. Tic. Ltd. Şti.

Adress: GEPOSB 12.Cad. No:8 Gebze/Kocaeli TR41400, Turkey

T: +90 (262) 751 07 24 pbx

F:+90 (262) 751 33 30

Web:www.polrespolyester.com.tr

E-mail: info@polrespolyester.com.tr